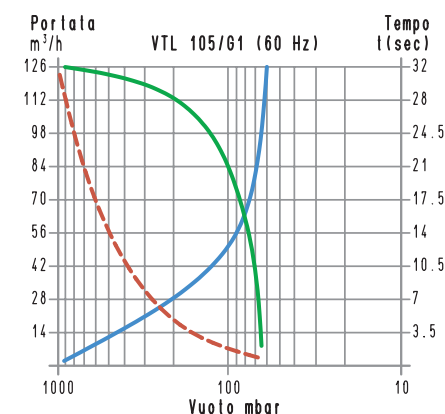
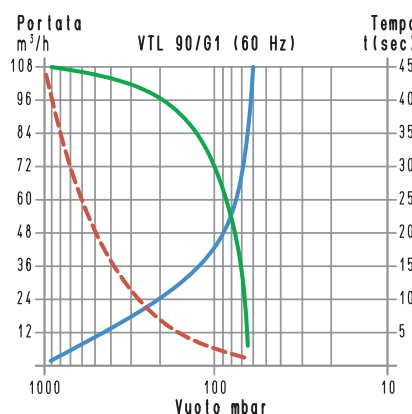
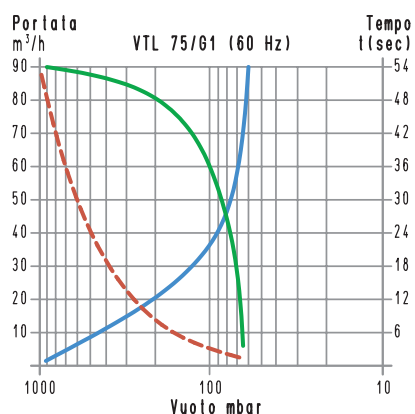
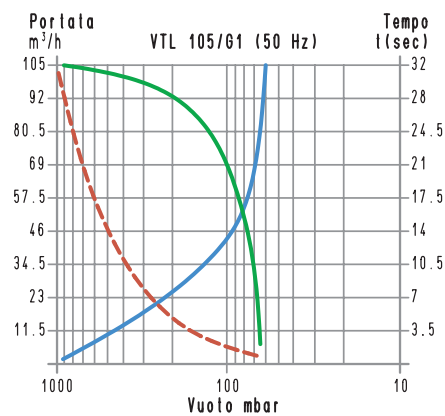
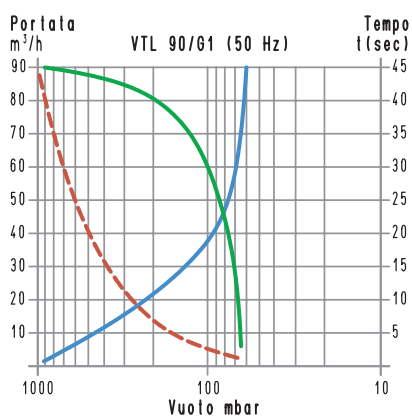
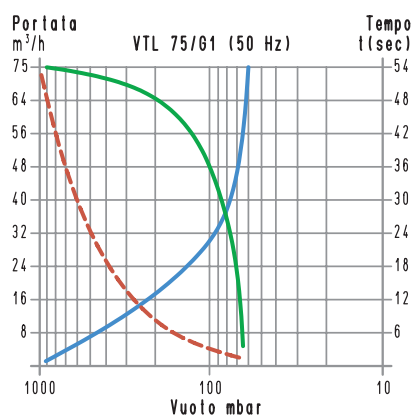
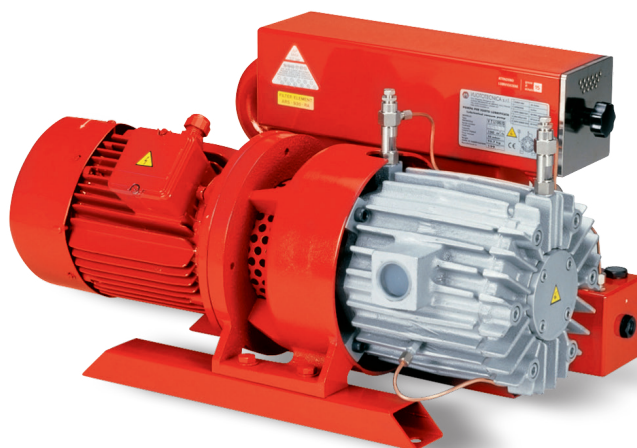




Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

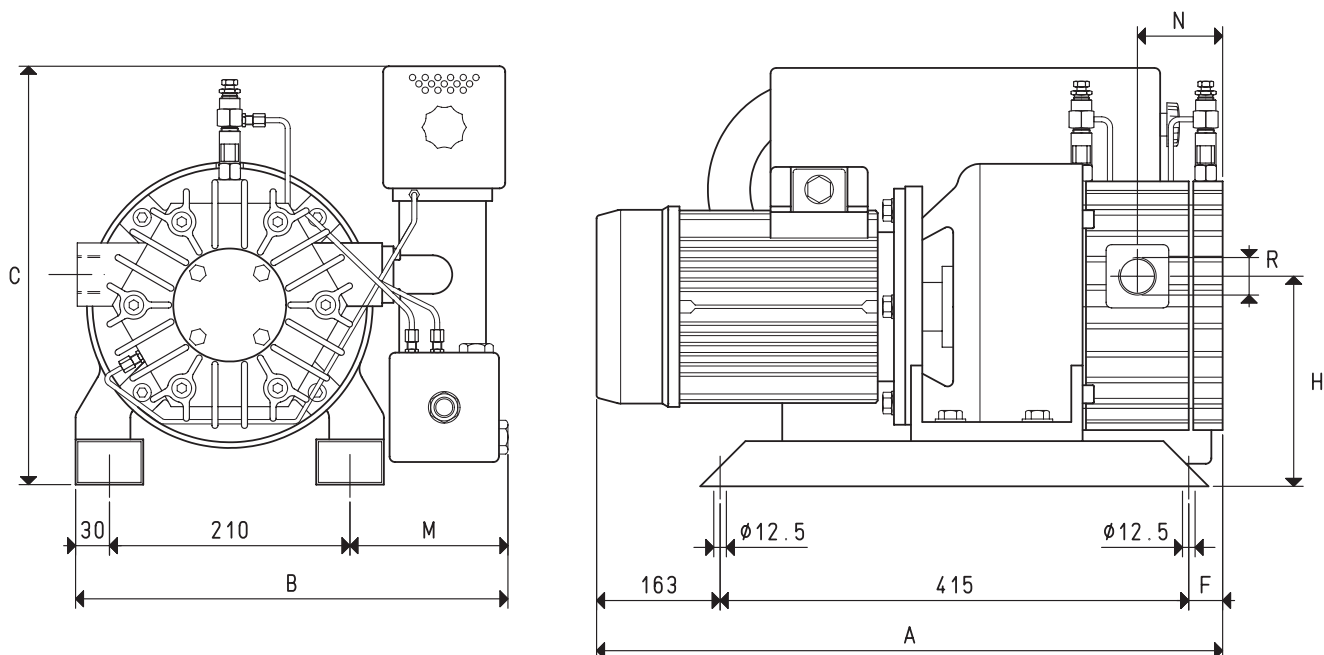
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

V_1 : volume da svuotare (l)
 t_1 : tempo da calcolare (sec)
 t : tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTL 75/G1, 90/G1 e 105/G1

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



Art.		VTL 75/G1		VTL 90/G1		VTL 105/G1	
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m³/h	75.0	90.0	90.0	108.0	105.0	126.0
Pressione finale	mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore 3~	volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Potenza motore 3~	Kw	2.20	2.70	3.00	3.60	3.00	3.60
Protezione motore	IP	55		55		55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1755	1440	1700	1440	1700
Forma motore		B5		B5		B5	
Grandezza motore		100		100		100	
Livello di rumorosità	dB(A)	70	72	71	73	72	74
Peso max 3~	kg	76.5		84.0		97.6	
A		640		660		690	
B		385		400		400	
C		400		400		445	
F		62		82		112	
H		186		186		186	
M		145		150		160	
N		80		92		122	
R	Ø gas	G1"1/4		G1"1/4		G1"1/2	
Accessori e ricambi		VTL 75/G1		VTL 90/G1		VTL 105/G1	
Carica olio	l	2.0		2.6		2.6	
Olio lubrificante	tipo	ISO 150		ISO 150		ISO 150	
Cartuccia disoleatrice	art.	00 VTL 75G1 29		00 VTL 90G1 29		00 VTL 105G1 29	
N°6 palette	art.	00 VTL 75G1 10		00 VTL 90G1 10		00 VTL 105G1 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 75G1		00 KIT VTL 90G1		00 KIT VTL 105G1	
Valvola di ritegno	art.	10 06 10		10 06 10		10 07 10	
Filtro di apirazione	art.	FB 40/FC 40		FB 40/FC 40		FB 50/FC 50	
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= m³/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6